

## FICHE TECHNIQUE

Pâte Epoxy Marine

# PROMASTIC



### DESCRIPTION

La **PATE EPOXY MARINE** est un produit bi-composant facilement malléable, convenant à des applications universelles y compris sur des supports humides et sous l'eau (douce ou salée).

Après durcissement, la colle peut subir des traitements mécaniques (ponçage, perçage, sciage, etc...).

La **PATE EPOXY MARINE** est conditionnée sous forme de stick de 56 g.

### DOMAINE D'APPLICATION

La **PATE EPOXY MARINE** convient pour :

- des applications universelles (réparation de fissures et de trous/perforations, reconstitution d'arêtes ou de cassures, scellement et consolidation d'accroches murales, étanchéification (fuites, zones poreuses), consolidation, assemblage, collage)
- des applications sur des supports humides et sous la surface de l'eau (douce ou salée).

Fonctionne sur divers types de supports : métal, mais aussi sur fibres de verre, bois, béton, verre, céramique, stratifié polyester, plastique (sauf PE et PP).

Elle résiste aux composés organiques (exposition de courte durée aux diluants organiques), cétones, alcools, esters, eau de mer ainsi qu'aux acides et aux bases diluées ainsi qu'à nombre de produits chimiques (parmi lesquels : kérosène, solutions chlorées, acide sulfurique, alcool méthylique, toluène, ammoniac, soude caustique) :

Résistance satisfaisante	Très bonne résistance	Excellente résistance
acide chlorhydrique	kérosène	soude caustique
acide sulfurique 10%	solutions chlorées	
	alcool méthylique	
	toluène	
	ammoniac	

# FICHE TECHNIQUE

Pâte Epoxy Marine



## CARACTERISTIQUES PRODUIT

Base	Résine époxy bi-composant, sans solvant
Couleur du mélange	Vert - Blanc
Consistance	Pâteux, facilement malléable à la main
Durée de vie à 20°C	Env. 10 min.
Temps de prise à 20°C	20-30 min.
Dureté Shore D – DIN 53505	Env. 82
Résistance à la traction/ cisaillement	5-10 N/mm <sup>2</sup>
Dureté Shore D	Env. 82
Résistance thermique - Temps d'exposition court	120°C en continu Env. 150°C en pointe
Résistance à la compression	600 kg/cm <sup>2</sup>
Stockage	18 mois max. entre 5°C et 20°C dans son emballage d'origine. Tenir à l'abri du gel.

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des surfaces :

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de toute trace de substances graisseuses. Poncer les surfaces lisses.

Il est recommandé de porter des gants de protection pour éviter tout contact avec le produit non polymérisé, pendant le malaxage manuel des deux composants.

### Préparation de la colle :

Couper la quantité nécessaire de **PATE EPOXY MARINE** à l'aide d'un couteau ou d'un cutter, ôter la feuille de protection. Malaxer 1mn minimum jusqu'à obtention d'une couleur blanche uniforme de la masse.

Pour un résultat optimal, la colle doit être à température ambiante avant emploi.

### Encollage :

Utiliser la masse ainsi préparée dans les 5-10 minutes.

### Utilisation en tant que colle :

appliquer cette masse sur les deux supports, puis assembler les éléments en exerçant une bonne pression.

### Utilisation en tant que masse de rebouchage :

Appliquer cette masse dans la cavité ou la fissure (0.5 mm minimum), modeler à la forme et supprimer la masse excédentaire avec un peu d'eau.

Pour obtenir une surface lisse, l'étaler avec le doigt ou un chiffon humide.

	<p><b>SAS PROJET AVENIR</b> 461 Route de Say - 42130 MARCILLY LE CHATEL Tél: 04.77.24.30.44 Mail: <a href="mailto:contact@c2jpro.com">contact@c2jpro.com</a> APE: 4675 Z Siret: 792 360 364 00014</p>
---	---



## FICHE TECHNIQUE

Pâte Epoxy Marine



Le produit commence à durcir au bout de 20 à 30 min. ; traitement mécanique possible au bout de 60 min. ; tenue définitive au bout de 24 h.

### UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.



	<b>SAS PROJET AVENIR</b>
	461 Route de Say - 42130 MARCILLY LE CHATEL
	Tél: 04.77.24.30.44 Mail: <a href="mailto:contact@c2jpro.com">contact@c2jpro.com</a>
	APE: 4675 Z Siret: 792 360 364 00014